



钜研特殊钢



2379

产品资料

苏州钜研精密模具钢材有限公司  
Suzhou PROMAX Precision mould steel co., LTD

<http://www.promaxs.com>

# 1.2379

常规熔炼 (EF+LF+VD)							
<b>主要特性</b>							
<ul style="list-style-type: none"> <li>— 含12%Cr的莱氏体钢</li> <li>— 耐磨性高</li> <li>— 尺寸稳定性好</li> <li>— 钼和钒的添加增加了切削力和淬透性</li> <li>— 抗压强度佳兼良好的韧性</li> </ul>							
<b>主要应用</b>							
<ul style="list-style-type: none"> <li>— 高性能切割工具</li> <li>— 滚筒剪切刀片和薄板剪切刀片</li> <li>— 弯曲冲压机</li> <li>— 木器加工工具；校正轧辊和翻边轧辊；切丝板牙键；冷作心轴；冷作连续挤压工具</li> <li>— 利用带钢生产的导管或外轮廓的轧具</li> <li>— 用于研磨性高的塑料件的生产</li> </ul>							
<b>化学成分%</b>							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,50 - 1,60	0,20 - 0,60	0,20 - 0,45	≤ 0,030	≤ 0,030	11,0 - 12,0	0,70 - 1,00	0,90 - 1,00
<b>物理性质</b>							
热膨胀系数	20-100 °C [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-200 °C [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-300 °C [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-400 °C [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-500 °C [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]		
	10,5	11,0	11,0	11,5	12,0		
热传导性	20 °C [W/(m x K)]	350 °C [W/(m x K)]	700 °C [W/(m x K)]				
	16,7	20,5	24,2				
<b>超声检验</b>							
ASTM A388 - FBH max. 6 mm (1/4 inch)    或者 SEP 1921 – test group 3 – class C, c        或者        按客户要求							
<b>出厂状态</b>							
软性退火硬度最大至255 HB							
<b>运用状态</b>							
58 - 62 HRC							
<b>钢材结构</b>							
莱氏体结构							

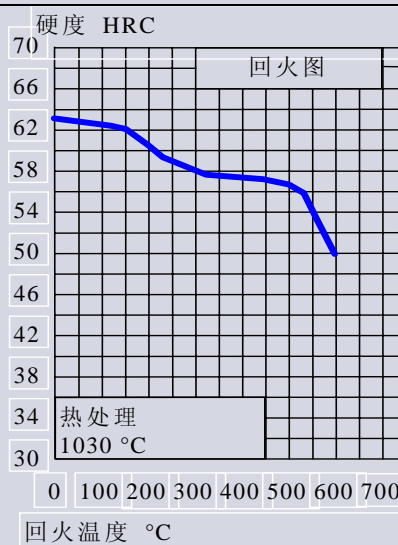
## 1.2379

### 热处理

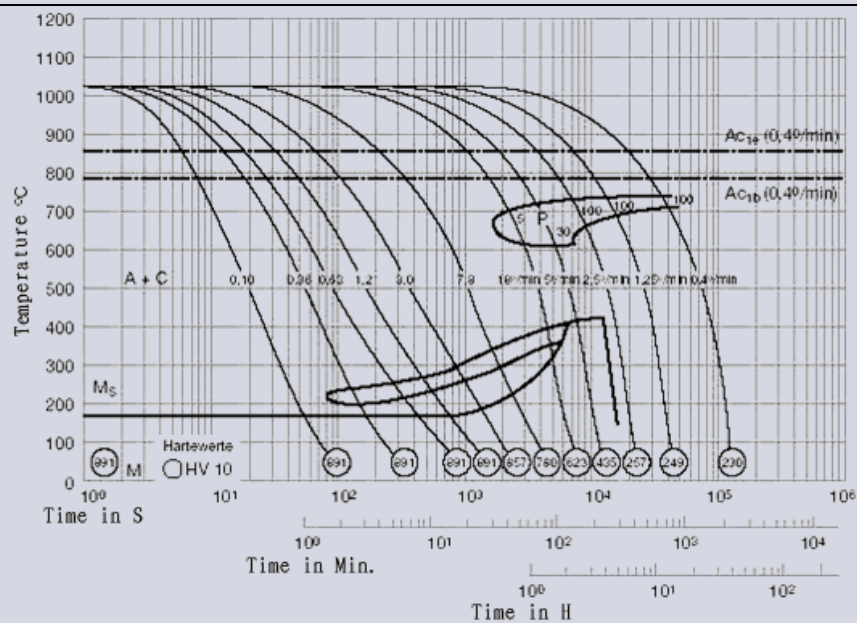
锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 – 900 °C	800 – 850 °C	1020 – 1040 °C	500 – 570 °C #

### 回火图

HRC  
试样直径为25 x 50 mm长  
油淬温度为1030 °C



### CCT图



### 尺寸规格

圆钢直径至750 mm

或者

模块厚度至450 mm

或者

按客户要求



苏州钜研精密模具钢材有限公司  
Suzhou PROMAX Precision mould steel co., LTD

●注意

对本资料记载内容的误解或不当判断所导致的损害，恕不负其责。

本资料所记载信息今后更改时不特作预告，有关最新信息请向有关部门问讯。

本资料记载内容禁止擅自转载和复制。